



## ARS42-M140.05 K3 S21E

### Manuální výměna nástroje

Položka č. **10001015-01**

Vysokofrekvenční vřeteno k orovnávaní brusných kotoučů

### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	667 Hz
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	40.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

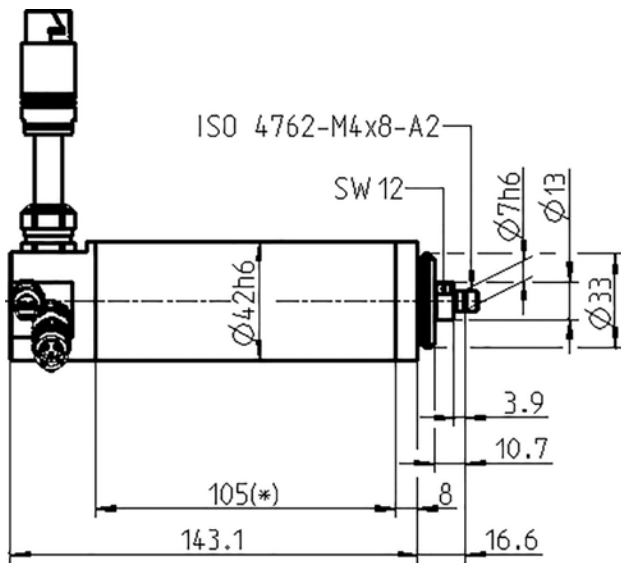
### Hodnoty výkonu

Nechlazeno

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,57	0,33	0,25	[kW]
Točivý moment	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Napětí	71	60	46	[V]
Proud	8,4	5,3	5,5	[A]

## ARS42-M140.05 K3 S21E

Manuální výměna nástroje  
Položka č. 10001015-01



Rozměr

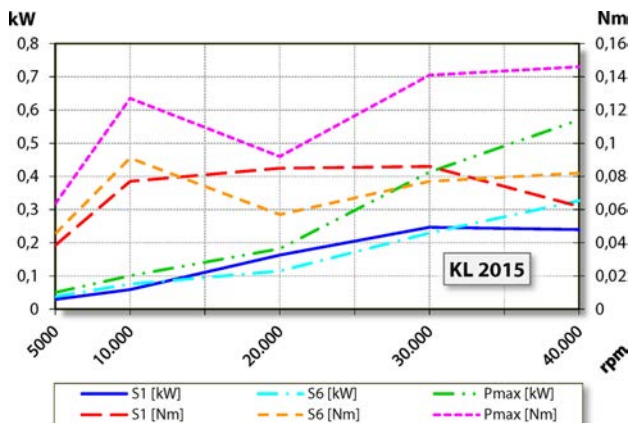


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

## Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Rozpoznávání řezné plochy	Snímač akustické emise
Ochrana motoru	PTC 160° C
Průměr tělesa	42 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Přijetí nástroje	Brousící nástroj maximální Ø 20 mm maximální t = 4 - 6 mm
Rozsah upínání	Ø 7h6 - M4
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (I-TEC) Délka kabelu 3 m (fáze motoru) 3-pól. Délka kabelu 3,5 m (Sensorika)
Hmotnost	~ 1 kg
Rovinné otáčení upínací plochy	< 1 µ