



## ARS42-M140.05 K3 S21E

수동 톨 교환 방식

항목 번호 10001015-01

고주파 스피들 - 연삭휠 드레싱용

### 베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

### 모터

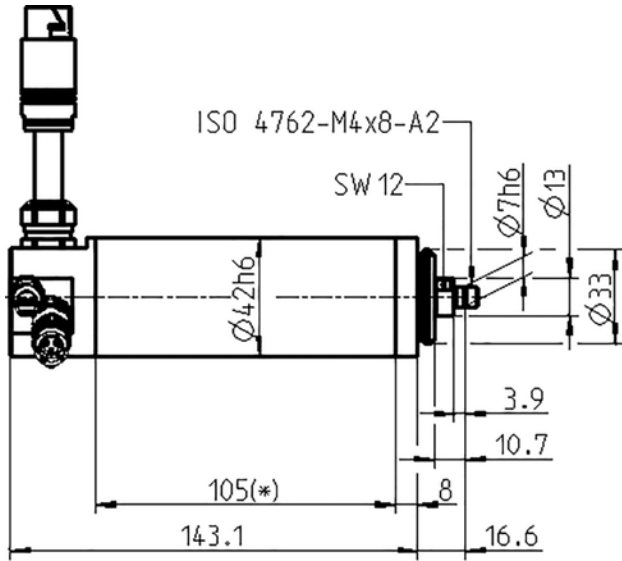
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	667 Hz
모터극 수	1
정격 회전속도	40.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

### 성능값 없음

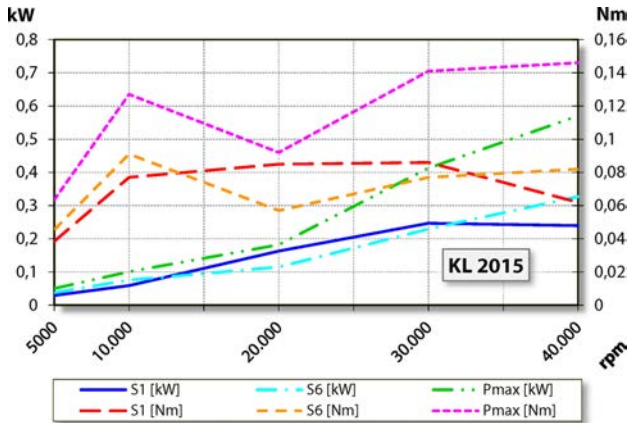
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,57	0,33	0,25	[kW]
토크	0,147	0,091	0,086	[Nm]
전압	71	60	46	[V]
전류	8,4	5,3	5,5	[A]

**ARS42-M140.05 K3 S21E**

수동 툴 교환 방식  
항목 번호 10001015-01



치수



성능 다이어그램  
없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정된 결과치입니다.

**특징**

속도 센서	트랜스미터 (TTL) 신호 회수 = 6
터치 감지	음향 방출 센서
모터 보호	PTC 160° C
하우징 직경	42 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
툴 교환	수동식 툴 교환 방식
	연삭 휠
툴 홀더	최대 Ø 20 mm 최대 t = 4 - 6 mm
클램핑 영역	Ø 7h6 - M4
시계 방향	
커플러 플러그	9핀 (I-TEC) 케이블 길이 3 m (모터 단계) 3핀 케이블 길이 3,5 m (센서)
무게	~ 1 kg
체결부 축방향 런-아웃	< 1 µ