



Z45-M160.02 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10201036**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	3
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.000 Hz
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	60.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

Hodnoty výkonu

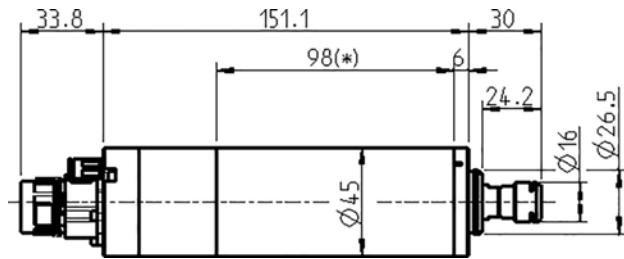
Nechlazeno

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,98	0,63	0,46	[kW]
Točivý moment	0,164	0,119	0,084	[Nm]
Napětí	91	100	90	[V]
Proud	9	6,5	5	[A]

Z45-M160.02 S5

Manuální výměna nástroje

Položka č. 10201036



Rozměr

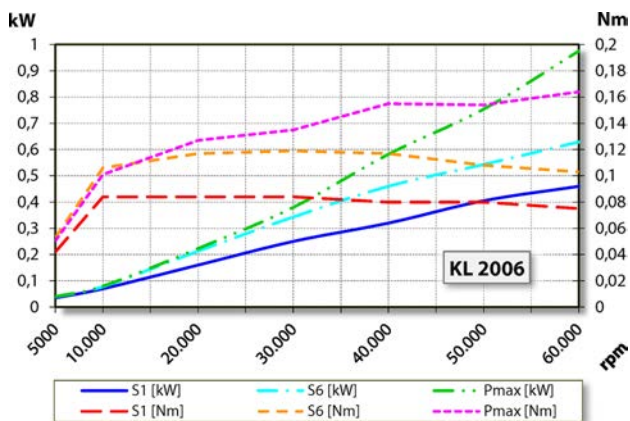


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 100° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	45 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 11
	Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	7 mm (9/32")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	9-pól. (SpeedTEC)
Hmotnost	~ 1,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ