



Z42-M160.20 K1S2

Manuální výměna nástroje

Položka č. **10201045**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	2
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.000 Hz
Počet pólů motoru (páry)	1
Jmenovité otáčky	60.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

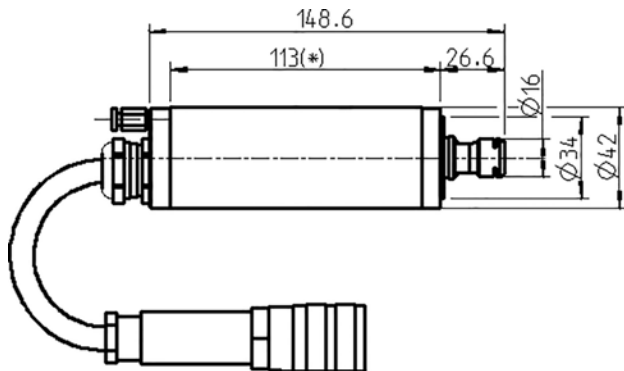
Hodnoty výkonu

Nechlazeno

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	0,8	0,5	0,3	[kW]
Točivý moment	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Napětí	93	78	54	[V]
Proud	8,4	5,3	5,5	[A]

Z42-M160.20 K1S2

Manuální výměna nástroje
Položka č. **10201045**



Rozměr

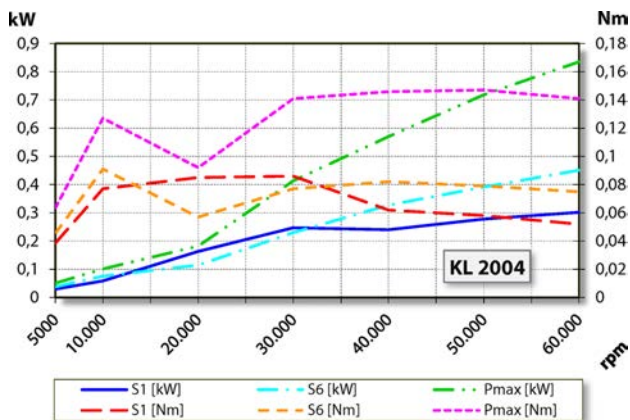


Diagram výkonu

Nechlazeno

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

Otáčkoměr	Magnetorezistor (TTL) počet signálů = 6
Ochrana motoru	PTC 160° C
Plášť	Hliník
Průměr tělesa	42 mm
Chlazení	Nechlazeno
Odvod tepla	Přes nosič vřetena
Teplota pouzdra	< + 45° C
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Výměna nástroje	Manuální výměna nástroje
Typ kleštiny	ER 11 Volitelné příslušenství
Rozsah upínání do	7 mm (9/32")
Ve směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	7 -pól plast Délka kabelu 1 m
Hmotnost	~ 1 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ