



## Z42-M160.20 K1S2

### Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10201045**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

#### Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

#### Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.000 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	60.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

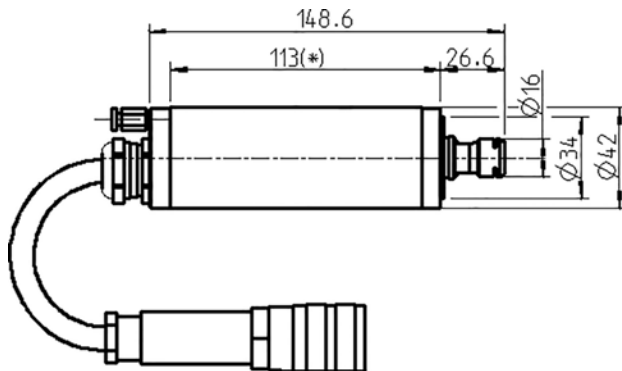
#### Vermogenswaarden

##### Ongekoeld

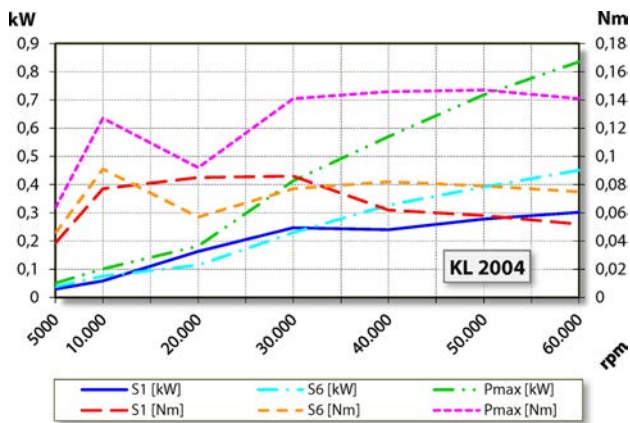
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,8	0,5	0,3	[kW]
Draaimoment	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Spanning	93	78	54	[V]
Stroom	8,4	5,3	5,5	[A]

## Z42-M160.20 K1S2

Handmatige gereedschapswissel  
Artikel-Nr. **10201045**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

## Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Aluminium
Huisdiameter	42 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11 Optionele accessoires
Spanbereik tot	7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	7-pol kunststof Kabellengte 1 m
Gewicht	~ 1 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ