

## Z42-M160.20 K1S2

### Ручная смена инструмента

номера позиций **10201045**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 2                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 1.000 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 1  |
| Номинальная частота вращения            | 60.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

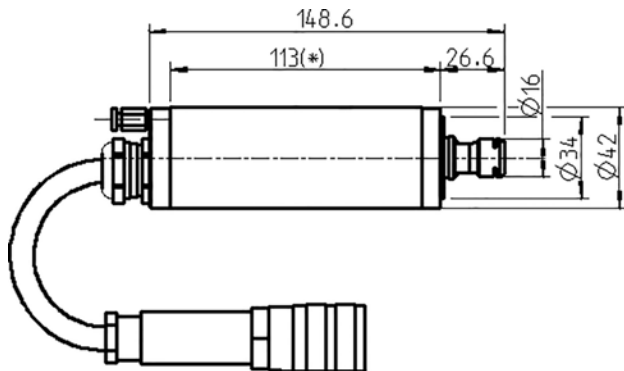
### Значения производительности

Без охлаждения

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S <sub>6-60%</sub> | S <sub>1-100%</sub> |       |
|----------------------|-----------------------|--------------------|---------------------|-------|
| Номинальная мощность | 0,8                   | 0,5                | 0,3                 | [кВт] |
| Крутящий момент      | 0,147                 | 0,091              | 0,086               | [нм]  |
| Напряжение           | 93                    | 78                 | 54                  | [В]   |
| Ток                  | 8,4                   | 5,3                | 5,5                 | [А]   |

## Z42-M160.20 K1S2

Ручная смена инструмента  
номера позиций **10201045**



Размеры

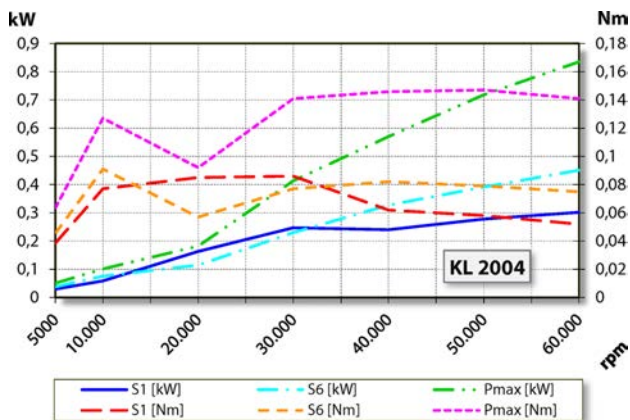


Диаграмма производительности  
Без охлаждения

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

## Характеристики

|   |  |
|---|--|
| Датчик частоты вращения                     | Магниторезистор (TTL)<br>Количество сигналов = 6 |
| Защита двигателя                            | PTC 160° C                                       |
| Корпус                                      | Алюминий   |
| Диаметр корпуса                             | 42 мм  |
| Охлаждение                                  | Без охлаждения                                   |
| Отвод тепла                                 | Через крепежный кронштейн                        |
| Температура корпуса                         | < + 45° C  |
| Температура рабочей среды                   | + 10° C ... + 45° C                              |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя |  |
| Тип защиты (при избыточном давлении)        | IP54   |
| Смена инструмента                           | Ручная смена инструмента<br>ER 11                |
| Тип цанги                                   | Опциональная принадлежность                      |
| Диапазон зажима до                          | 7 мм (9/32")                                     |
| По часовой стрелке                          |  |
| Разъем                                      | 7-пол. пластик<br>Длина кабеля 1 м               |
| Вес   | ~ 1 кг   |
| Радиальное биение внутреннего конуса        | < 1 мкм  |