



Z80-M450.60 S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10204048-01**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.667 Hz
Numero poli motore (coppie)	2
Regime di rotazione no- minale	50.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

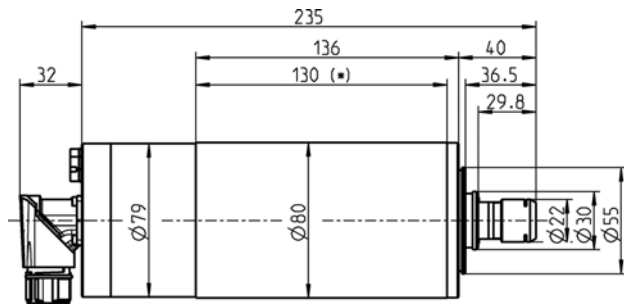
Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	5,2	3,4	2,7	[kW]
Coppia	1,08	0,75	0,73	[Nm]
Tensione	330	292	280	[V]
Corrente	16	11	10	[A]

Z80-M450.60 S5

Cambio manuale dell'utensile

Articolo **10204048-01**



Misurazione

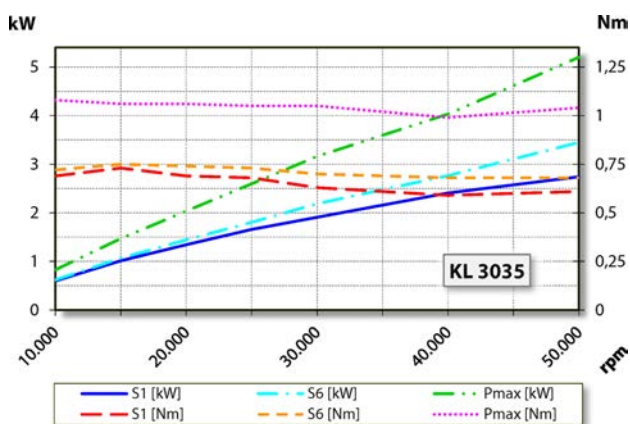


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6
Salvamotore	PTC 160° C
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	80 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Cambio utensile	Cambio manuale dell'utensile
Tipo pinza di serraggio	ER 16
Campo di serraggio max.	Accessori opzionali 10 mm (25/64")
Corsa destra	
Connettore	a 9 poli (SpeedTEC)
Peso	~ 4,6 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ