



Z100-M636.03 S5V

Manueller Kegelwechsel

Artikel-Nr. **10206006**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	4
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.200 Hz
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	36.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

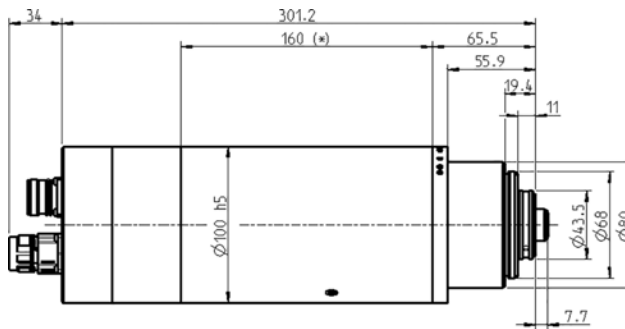
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

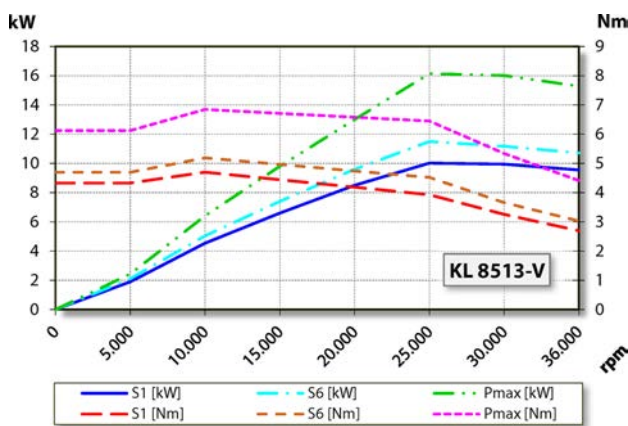
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	16,1	11,5	10	[kW]
Drehmoment	6,85	5,19	4,7	[Nm]
Spannung	380	380	380	[V]
Strom	38,4	28,5	25,7	[A]

Z100-M636.03 S5V

Manueller Kegelwechsel
Artikel-Nr. **10206006**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Vektorregelung
Messzahnrad	Zähne = 150 Modul = 0,3
Motorschutz	PTC 150° C Pt1000
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	100 / 80 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-C 40 + HSK-D 50
Spannbereich bis	16 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
	9-pol (SpeedTEC) (Motorphasen)
Gerätestecker	17-pol (Sensorik)
Gewicht	~ 12,5 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ
Planlauf	< 1 µ