



## Z100-M636.03 S5V

### Ручная смена конуса

номера позиций **10206006**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

|                                  |                                |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.)  | 4                              |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

### Двигатель

|   |  |
|---|--|
| Технология двигателя                    | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота                                 | 1.200 Гц   |
| Число полюсов двигателя (пары)          | 2  |
| Номинальная частота вращения            | 36.000 об/мин  |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию)          |

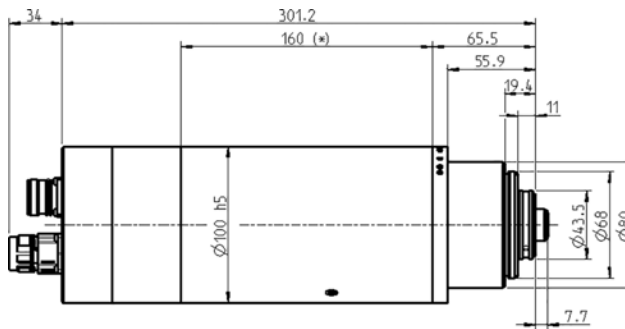
### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

|                      | P <sub>макс./5с</sub> | S6-60% | S1-100% |       |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 16,1                  | 11,5   | 10      | [кВт] |
| Крутящий момент      | 6,85                  | 5,19   | 4,7     | [нм]  |
| Напряжение           | 380                   | 380    | 380     | [В]   |
| Ток                  | 38,4                  | 28,5   | 25,7    | [А]   |

## Z100-M636.03 S5V

Ручная смена конуса  
номера позиций **10206006**



Размеры

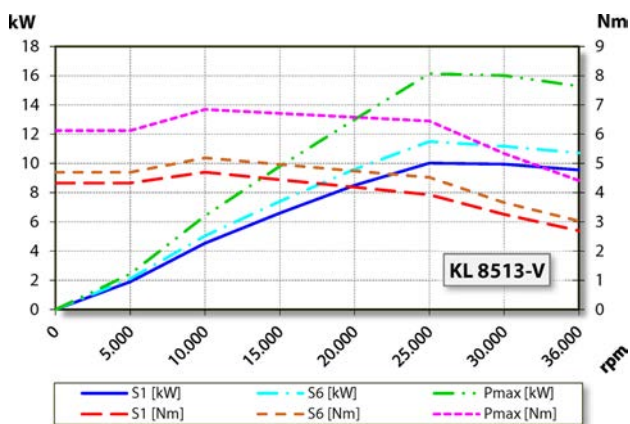


Диаграмма производительности  
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

## Характеристики

|  |   |
|--|---|
| Датчик частоты вращения                              | Векторное управление  |
| Контроль скорости и положения (зубчатое колесо)      | Кол-во зубов = 150<br>Модуль = 0,3                            |
| Защита двигателя                                     | PTC 150° C<br>Pt1000  |
| Корпус   | Высококачественная сталь                                      |
| Диаметр корпуса                                      | 100 / 80 мм   |
| Охлаждение   | Жидкостное охлаждение   |
| Температура рабочей среды                            | + 10° C ... + 45° C   |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя          |   |
| Тип защиты (при избыточном давлении)                 | IP54  |
| Смена инструмента                                    | Ручная смена конуса   |
| Крепление инструмента                                | HSK-C 40 + HSK-D 50   |
| Диапазон зажима до                                   | 16 мм   |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки |   |
| Разъем   | 9-пол. (SpeedTEC)<br>(фазы двигателя)<br>17-пол.<br>(датчики) |
| Вес  | ~ 12,5 кг   |
| Радиальное биение внутреннего конуса                 | < 1 мкм   |
| Осевое биение  | < 1 мкм   |