



Z45-D160.02 S21A

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10301096

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) | 3 |
| जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) | अनुरक्षण से मुक्त |

मोटर

| | |
|---------------------------------|---|
| मोटर प्रौद्योगिकी | 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित) |
| आवृत्ति | 1.000 Hz |
| मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या | 1 |
| मूल्यांकित गति | 60.000 rpm |
| त्वरण / मंदी प्रति सेकंड | 10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान) |

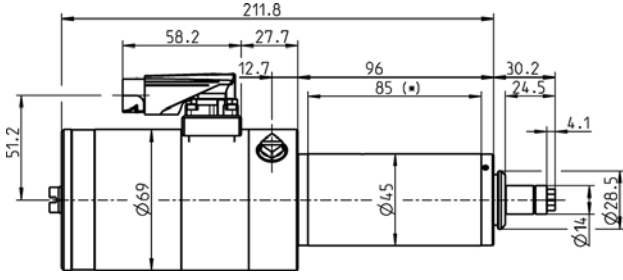
विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

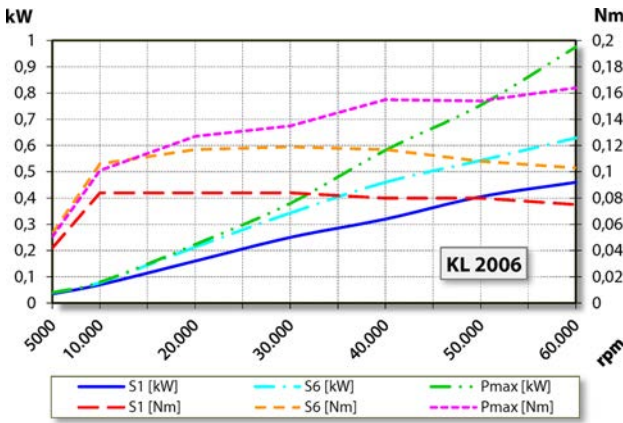
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|----------|--------|---------|------|
| मूल्यांकित पावर | 0,98 | 0,63 | 0,46 | [kW] |
| टॉर्क | 0,164 | 0,119 | 0,084 | [Nm] |
| वोल्टेज | 91 | 100 | 90 | [V] |
| धारा | 9 | 6,5 | 5 | [A] |

Z45-D160.02 S21A

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10301096



माप



पावर चित्र

कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

| | |
|--|------------------------------------|
| इंजन गति सेंसर | ट्रंसमीटर (TTL) सिग्नल = 6 |
| मोटर सुरक्षा | PTC 100° C |
| हाउज़िंग | स्टेनलेस स्टील |
| हाउज़िंग व्यास: | 45 मिमी |
| कूलिंग | कूलिंग नहीं |
| हीट अपव्यय | स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से |
| हाउज़िंग का तापमान | < + 45° C |
| ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान | + 10° C ... + 45° C |
| सीलिंग हवा | |
| सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई) | IP54 |
| विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज (ईएसडी) बचाव | |
| औजार विनियम | न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन |
| चक प्रकार | 8/5° वैकल्पिक एक्सेसरीज़ |
| तक चकिंग क्षमता | 6 मिमी (1/4") |
| दक्षिणावर्त | |
| मेल संयोजक | 9-पिन (I-TEC) |
| भार | ~ 3,1 किग्रा |
| रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु | < 1 μ |