



Z62-D360.53 S5AM

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10303037

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	3
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	1.000 Hz
मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या	1
मूल्यांकित गति	60.000 rpm
त्वरण / मंदी प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

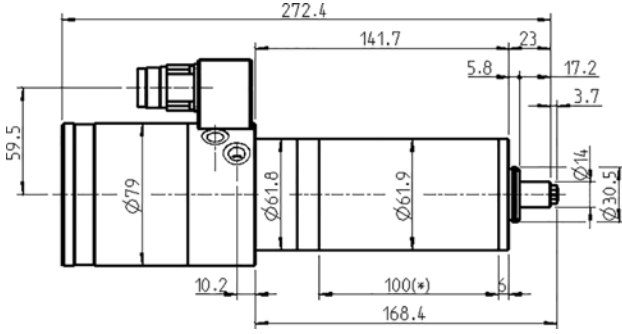
विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

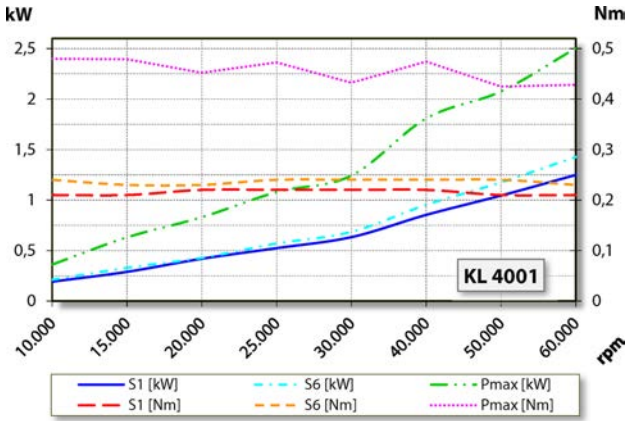
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,5	1,4	1,2	[kW]
टॉर्क	0,48	0,24	0,22	[Nm]
वोल्टेज	249	211	206	[V]
धारा	11	6,5	6	[A]

Z62-D360.53 S5AM

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10303037



माप



पॉवर चित्र

ठंडा तरल पदार्थ

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रान्समीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउजिंग	स्टेनलेस स्टील
हाउजिंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	ठंडा तरल पदार्थ
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
औजार विनियम के दौरान चक के माध्यम से जोरदार हवा फेंकें	
विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज (ईएसडी) बचाव	
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	8/5°
तक चकिंग क्षमता	6 मिमी (1/4")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 4 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ