



Z62-D360.95 S3

Troca pneumática direta

Número de artigo **10303051**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	3
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 Hz
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	60.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

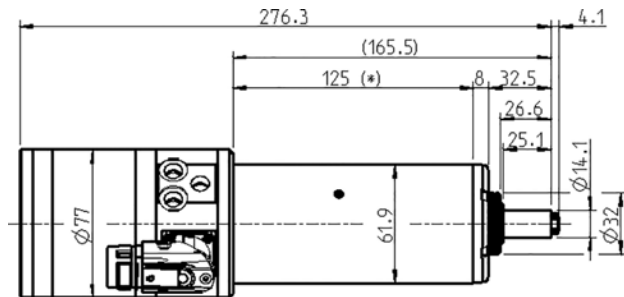
Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	2,6	1,9	1,6	[kW]
Binário	0,579	0,405	0,37	[Nm]
Tensão	185	185	185	[V]
Corrente	15,5	10,9	10,3	[A]

Z62-D360.95 S3

Troca pneumática direta

Número de artigo **10303051**



Dimensões

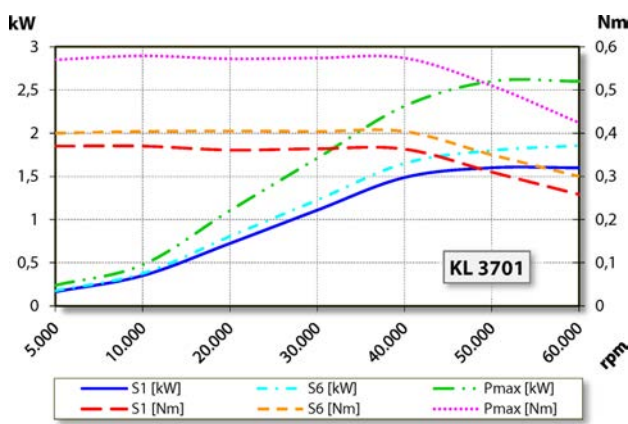


Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Proteção do motor	PTC 130 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	61,9 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Ar de sopro através da pinça de fixação durante a substituição da ferramenta	
Troca de ferramenta	Troca pneumática direta
Tipo de pinça de fixação	8/5° Acessório opcional
Capacidade de fixação até	6 mm (1/4")
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	8 polos (SpeedTEC)
Peso	~ 4,6 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ