



Z80-D460.02 S5

Pneumatischer Direktwechsel

Artikel-Nr. **10304011**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.000 Hz
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	60.000 rpm
Beschleunigungs- / Bremswert Pro Sekunde	10 000 rpm (andere Werte nach Rücksprache)

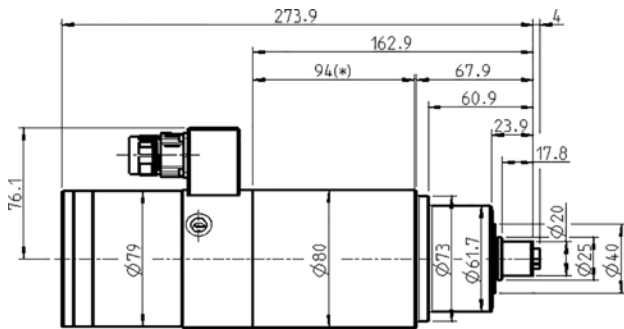
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

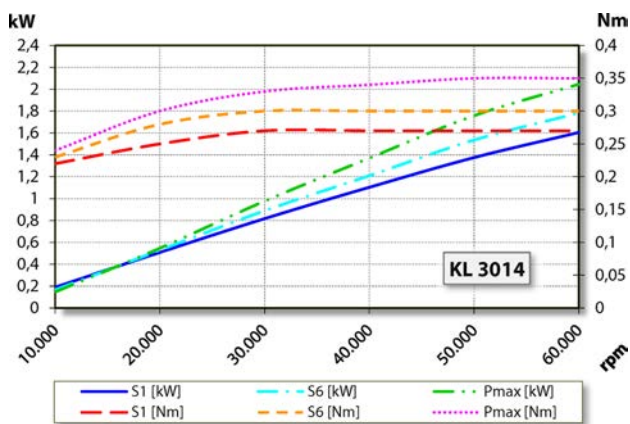
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	2	1,8	1,6	[kW]
Drehmoment	0,35	0,3	0,27	[Nm]
Spannung	198	198	199	[V]
Strom	10	8,5	7,5	[A]

Z80-D460.02 S5

Pneumatischer Direktwechsel
Artikel-Nr. **10304011**



Abmessungen



Leistungsdigramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 160° C
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	80 / 62 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Direktwechsel
Spannzangentyp	10/5°
Spannbereich bis	8 mm
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 6,1 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 µ