



Z62-H360.02S19W2/2V

Cambio pneumatico del cono

Articolo **10404084**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	4
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 Hz
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	3,2	2,1	1,8	[kW]
Coppia	0,65	0,345	0,323	[Nm]
Tensione	185	188	188	[V]
Corrente	16	10,5	9,1	[A]

Z62-H360.02S19W2/2V

Cambio pneumatico del cono
 Articolo **10404084**



Misurazione

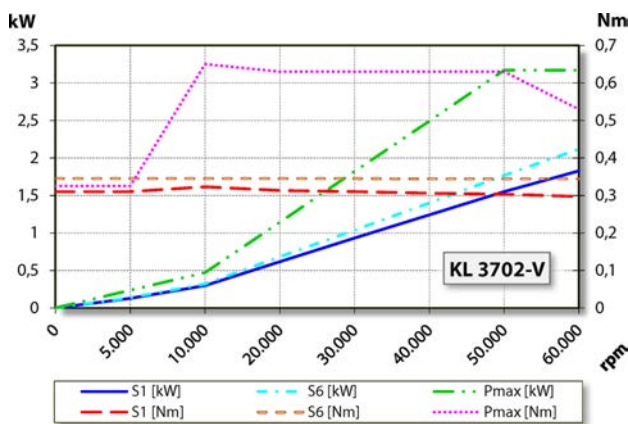


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Trasmettitore numero di giri	Regolazione vettoriale TTL, 8x
Ruota dentata di misurazione	denti = 64 modulo = 0,4
Salvamotore	PTC 130 °C Accessori opzionali
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Pulizia del cono	
Cambio utensile	Cambio pneumatico del cono
Portautensili	HSK-E 25
Monitoraggio del cono utensile	induttivo
2 posizioni	serrato, espulso
Campo di serraggio max.	8 mm
Corsa destra e corsa sinistrorsa	
	Y-TEC a 9 poli (Fasi del motore) a 12 poli (Tecnologia a sensori)
Connettore	SpeedTEC a 17 poli (Tecnologia a sensori)
Peso	~ 6,2 kg
Concentricità cono interno	< 1 μ
Oscillazione assiale	< 1 μ