



Z80-K440.54.1 S4W2IP

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10404146**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk) | 4 |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

Silnik

| | |
|---|---|
| Technika silnikowa | 3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość | 1.333 Hz |
| Liczba biegunów silnika (pary) | 2 |
| Znamionowa prędkość obrotowa | 40.000 rpm |
| Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę | 10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu) |

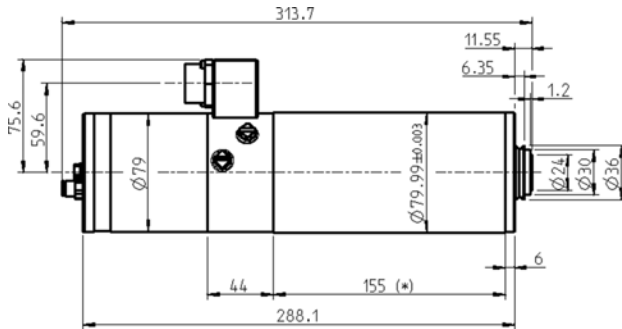
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

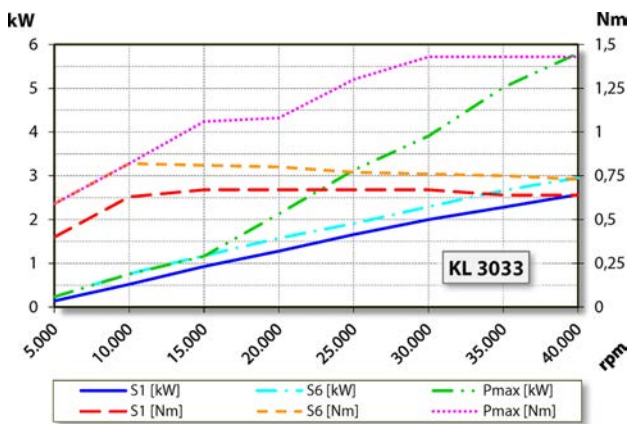
| | Pmaks./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|-----------|--------|---------|------|
| Moc znamionowa | 5,8 | 3 | 2,6 | [kW] |
| Moment obrotowy | 1,43 | 0,82 | 0,67 | [Nm] |
| Napięcie | 330 | 270 | 260 | [V] |
| Prąd | 19 | 11 | 10 | [A] |

Z80-K440.54.1 S4W2IP

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu **10404146**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

| | |
|--|--|
| Czujnik prędkości obrotowej | Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6 |
| Zabezpieczenie silnika | PT1000 |
| Obudowa | Stal nierdzewna |
| Średnica obudowy | 80 mm |
| Chłodzenie | Chłodzony ciecżą |
| Temperatura robocza otoczenia | Od +10°C do +45°C |
| Powietrze uszczelniające | |
| Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone) | IP65 |
| Czyszczenie stożka | |
| Zmiana narzędzia | Pneumatyczna zmiana stożka |
| Uchwyt narzędzia | WK 19 |
| Kontrola stożka narzędzia | indukcyjny |
| 1 pozycja | zamocowane |
| Typ szczęk zaciskowych | ER 16 / D 10 |
| Zakres mocowania do | Opcjonalne akcesoria |
| Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara | 10 mm (25/64") |
| Wtyk urządzenia | 9-biegunowy, tworzywo sztuczne |
| Ciężar | ~ 6 kg |
| Ruch kołowy – stożek wewnętrzny | < 1 μ |