



Z100-H540.108 S3AW2

空圧式ツールホルダー交換

製品番号 10405013-04

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

高精度ハイブリッド・ボールベアリング (個数)	4
無交換グリース潤滑	メンテナンス・フリー

モーター

モーター技術	3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス)
周波数	1.334 Hz
モーターポール数 (対)	2
定格回転数	40.000 rpm
加速/減速値 毎秒	10 000 rpm (他の値はご相談に応じます)

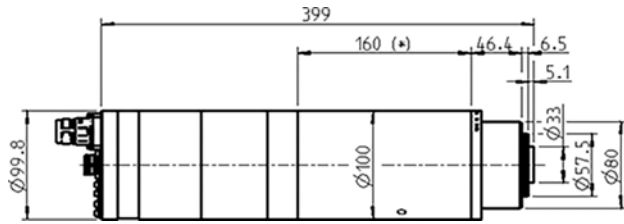
出力値

液体冷却

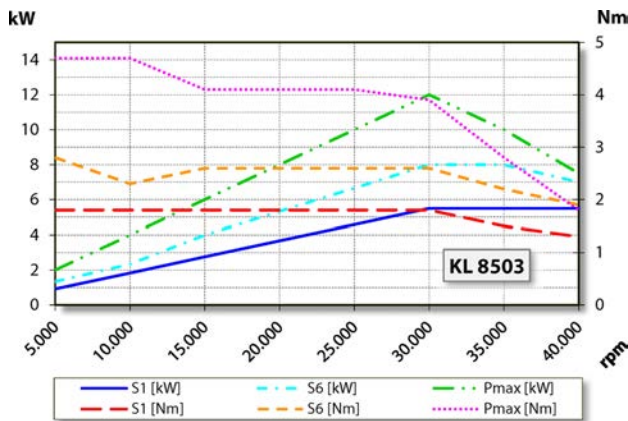
	Pmax./5秒	S6-60%	S1-100%	
定格出力	12	8	5,5	[kW]
トルク	4,7	2,8	1,8	[Nm]
電圧	380	380	380	[V]
電流	28	19	14,5	[A]

Z100-H540.108 S3AW2

空圧式ツールホルダー交換
製品番号 10405013-04



寸法図



出力、トルク-回転数ダイアグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

回転数モニタリング	トランスミッター (TTL) 信号数 = 6
モーター保護	PTC 130° C Pt1000
ハウジング	ステンレススチール
ハウジング外径	100 / 80 mm
冷却	液体冷却
動作周囲温度	+ 10° C ... + 45° C
シーリング・エア	
保護等級 (シール・エア・オン)	IP54
テーパー・クリーニング	
ESDプロテクション	
ツール交換	空圧式ツールホルダー 交換
工具ホルダー	HSK-E 32
ツール・ホルダー交換モニタリング	誘導型
3ポジション	クランプ、解放、イジェクト
クランプ範囲最大	13 mm
時計回りおよび反時計回り	
カップラープラグ	8ピン (SpeedTEC) (モータ相) 12ピン (ECTA 133) (センサー)
重量	~ 13,5 kg
インナーテーパー部振れ精度	< 1 μ
軸方向振れ	< 1 μ