



## Z80-H528.08 S5VW3

### Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10405047-08**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 933 Hz

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 28.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

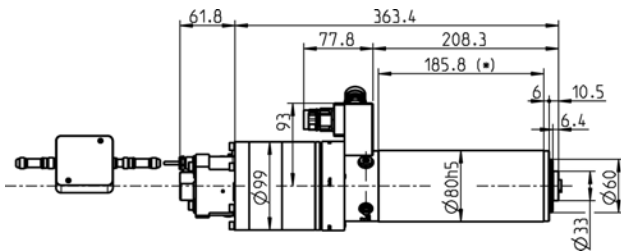
### Valores de rendimiento

#### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	6,9	4,9	4,4	[kW]
Par de giro	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Voltaje	351	354	366	[V]
Amperaje	16	11	10	[A]

**Z80-H528.08 S5VW3**

Cambio neumático del cono  
N.º de artículo **10405047-08**



Dimensiones

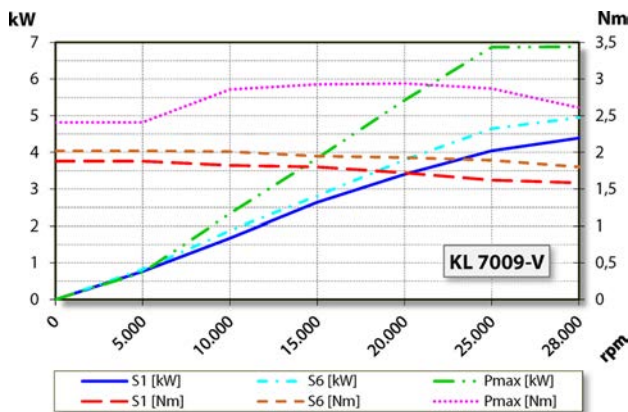


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

**Características**

Transmisor de revoluciones	Control vectorial
Rueda dentada de medición	Dientes = 110 Módulo = 0,3
Protección del motor	PT1000
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	80 mm
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 32
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	13 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC) (fases del motor) 17 polos (sensores)
Peso	~ 12 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ
Juego axial	< 1 μ