



## F100-H636.201 K0,5RW2V

液压换锥

产品编号 10406066-01

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.200 HZ
电机极数 (成对)	2
额定转速	36.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

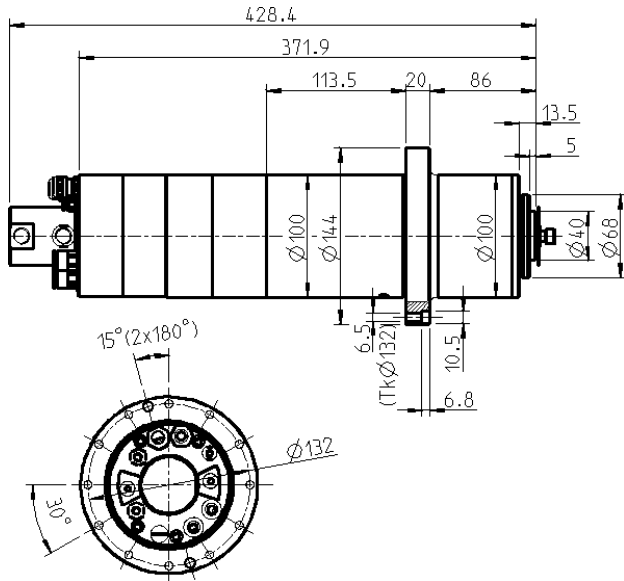
### 功率值

液体冷却

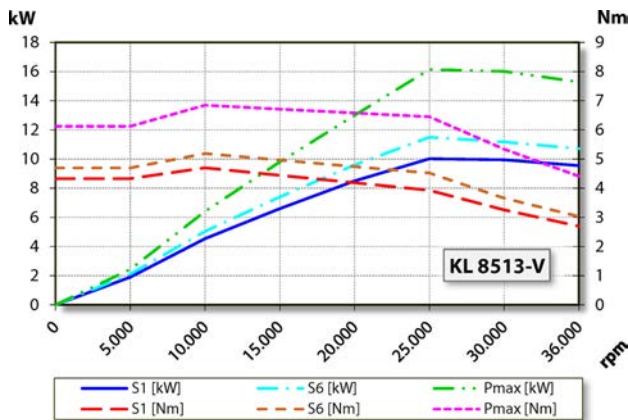
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	16,1	11,5	10	[kW]
扭矩	6,85	5,19	4,7	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	38,4	28,5	25,7	[A]

**F100-H636.201 K0,5RW2V**

液压换锥  
产品编号 10406066-01



尺寸



功率图  
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

转速表	矢量控制
标准齿轮	轮齿 = 148 模数 = 0,3
电机保护	PTC 150° C Pt1000
外壳	不锈钢
外壳直径	100 mm
法兰直径	144 mm
齿轮节圆	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) 适用螺栓: M6
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级	IP54
(已打开密封空气)	
锥体清洗	
冷却剂内部供给线	
旋转接头	< 140 bar < 24,3 L/min
刀具更换	液压换锥
刀架	HSK-E 40
刀具锥度监控	感应
3 位置	夹紧 · 松开 · 弹出
夹紧范围最大为	16 mm
右转和左转	
	5针(ECTA 133) 电缆长度 0,5 m (电机相位)
设备插头	12针(ECTA 133) + 17针 电缆长度 0,5 m (传感器)
重量	~ 16 kg
内部锥体径跳	< 1 µ
轴向跳动	< 1 µ