



B150-H626.02 K1W2

气动换锥

产品编号 10406101

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

| | |
|-----------|-----|
| 混合球轴承 (个) | 4 |
| 永久油脂润滑 | 免维护 |

电机

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术 | 三相异步驱动装置 (无刷、无传感器) |
| 频率 | 867 HZ |
| 电机极数 (成对) | 2 |
| 额定转速 | 26.000 rpm |
| 加速/制动参数 每秒 | 10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数) |

功率值

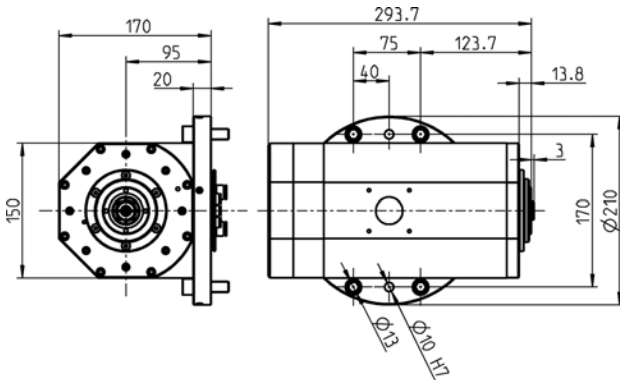
液体冷却

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 18,8 | 12,4 | 10,9 | [kW] |
| 扭矩 | 29,1 | 20 | 18 | [Nm] |
| 电压 | 380 | 380 | 380 | [V] |
| 电流 | 42 | 30,2 | 27,5 | [A] |

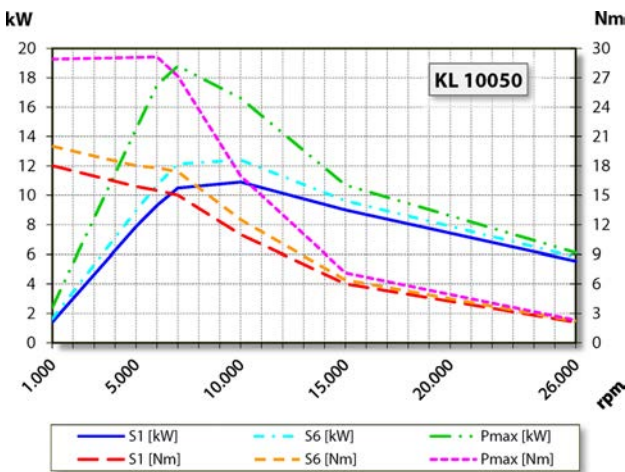
B150-H626.02 K1W2

气动换锥

产品编号 10406101



尺寸



功率图

液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

| | |
|-------------------|---|
| 转速表 | 矢量控制 可选配件 |
| 标准齿轮 | 轮齿 = 128 模数 = 0,3 可选配件 |
| 电机保护 | PTC 130° C Pt1000 |
| 外壳 | 铝 |
| 法兰面 | 210 mm x 210 mm |
| 冷却 | 液体冷却 |
| 工作环境温度 | + 10° C ~ + 45° C |
| 空气轴封 | |
| 防护等级 (已打开密封空气) | IP54 |
| 锥体清洗 | |
| 刀具更换 | 气动换锥 |
| 刀架 | HSK-E 40 |
| 刀具锥度监控 | 感应 |
| 1 位置 | 夹紧 |
| 夹紧范围最大为 | 16 mm |
| 右转和左转 | |
| 连接 | 电缆 长度 3 m (电机相位) 电缆 长度 3 m (传感器) |
| 重量 | ~ 28 kg |
| 内部锥体径跳 | < 1 μ |
| 轴向跳动 | < 1 μ |