



## F120-H830.02 S9W2V

### Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10408010**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

#### Ložisko

Hybridní kuličkové ložisko (ks)	4
Životnost tukového mazání	bezúdržbový

#### Motoru

Technologie motoru	3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel)
Frekvence	1.000 Hz
Počet pólů motoru (páry)	2
Jmenovité otáčky	30.000 rpm
Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu	10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě)

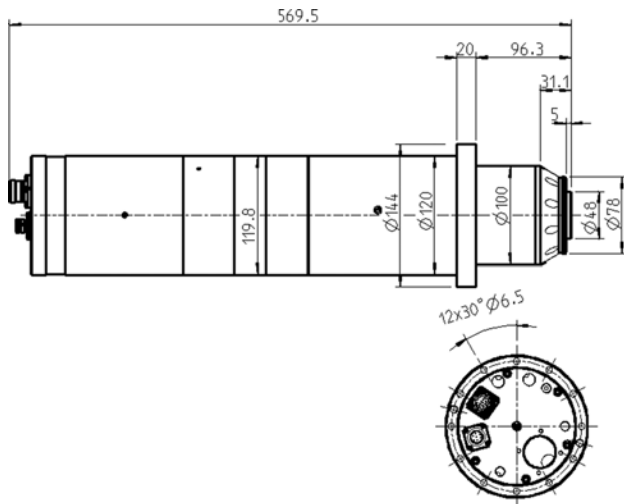
#### Hodnoty výkonu

Chlazenou kapalinou

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Jmenovitý výkon	36	19	16,6	[kW]
Točivý moment				[Nm]
Napětí	400	400	400	[V]
Proud			37	[A]

**F120-H830.02 S9W2V**

Pneumatická výměna kužele  
Položka č. **10408010**



Rozměr

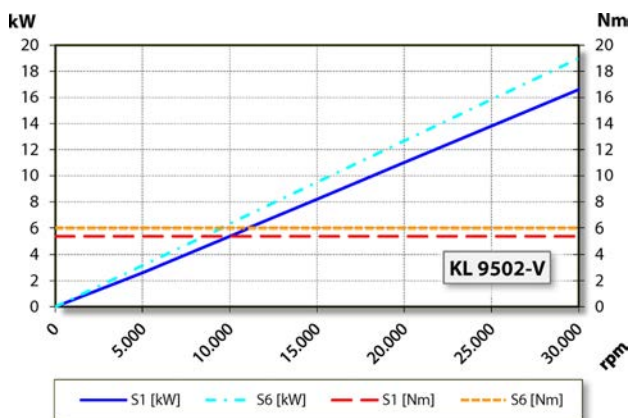


Diagram výkonu  
Chlazené kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

**Znaky**

Otáčkoměr	Vektorová regulace
Měřicí ozubené kolo	Zuby = 256 Modul = 0,3
Ochrana motoru	PTC 145° C
Plášť	Ušlechtilá ocel
Průměr tělesa	120 mm
Průměr příruby	144 mm
Roztečná kružnice	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) pro šrouby: M6
Chlazení	Chlazené kapalinou
Provozní teplota prostředí	+ 10° C ... + 45° C
Blokovací vzduch	
Druh ochrany (blokovací vzduch připojen)	IP54
Čištění kužele	
Výměna nástroje	Pneumatická výměna kužele
Přijetí nástroje	HSK-E 50
Monitorování nástrojového kužele	indukční
3 pozice	upnuto, uvolněno, vyhozeno
Rozsah upínání do	20 mm
Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček	
Konektor zařízení	6-pól. (SpeedTEC) (fáze motoru) 12-pól. (ECTA 133) + 17-pól. (Senzorika)
Hmotnost	~ 25,5 kg
Kruhový pohyb vnitřního kužele	< 1 μ
Rovinné otáčení	< 1 μ