



F120-H830.02 S9W2V

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **10408010**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad) 4

Engrase de por vida Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)

Frecuencia 1.000 Hz

Número de polos (par) 2

N.º de revoluciones nominal 30.000 rpm

Valor de aceleración/frenado Por segundo 10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

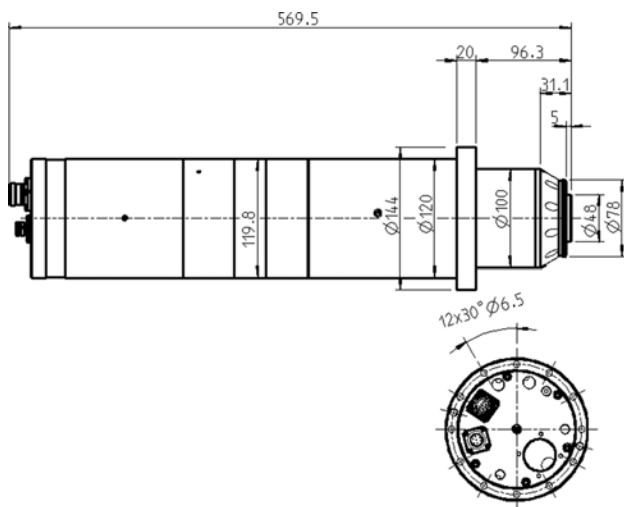
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	36	19	16,6	[kW]
Par de giro				[Nm]
Voltaje	400	400	400	[V]
Amperaje			37	[A]

F120-H830.02 S9W2V

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **10408010**



Dimensiones

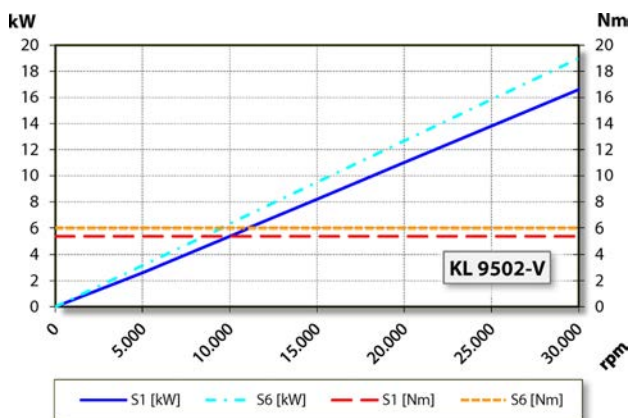


Diagrama de rendimiento
Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Control vectorial
Rueda dentada de medición	Dientes = 256 Módulo = 0,3
Protección del motor	PTC 145° C
Carcasa	Acero inoxidable
Diámetro de la carcasa	120 mm
Diámetro de la brida	144 mm
Círculo de referencia	Ø 132 mm (12 x Ø 6,5) para tornillos: M6
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 50
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
3 posiciones	Tensado, distendido, expulsado
Margen de sujeción hasta	20 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	6 polos (SpeedTEC) (Fases del motor) 12 polos + 17 polos (Sensores)
Peso	~ 25,5 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 µ
Juego axial	< 1 µ