



Chopper 230 H

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **11201001**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

| | |
|--|----------------------|
| Rolamentos de aço (unidade) | 2 |
| Lubrificação com graxa para toda a vida útil | isento de manutenção |

Motor

| | |
|--|--|
| Tecnologia de motores | Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores) |
| Frequência | 833 Hz |
| Nº de polos do motor (pares) | 1 |
| Velocidade nominal | 50.000 rpm |
| Valor de aceleração/frenagem Por segundo | 10 000 rpm (outros valores após consulta) |

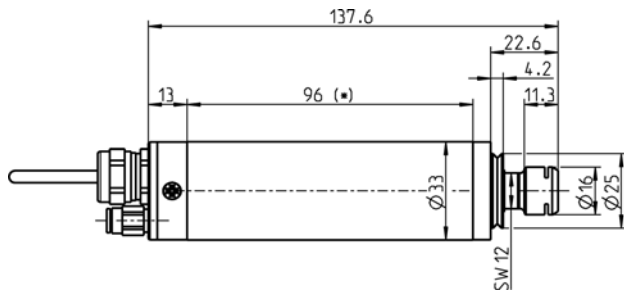
Valores de potência

Não refrigerado

| | Pmáx./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potência nominal | 0,34 | 0,3 | 0,23 | [kW] |
| Binário | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| Tensão | 40 | 40 | 37 | [V] |
| Corrente | 8,6 | 7,9 | 7 | [A] |

Chopper 230 H

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **11201001**



Dimensões

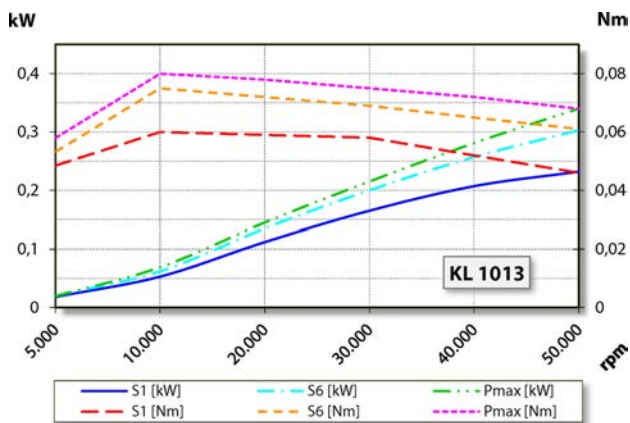


Diagrama de potência

Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

| | |
|---|------------------------------------|
| Caixa | Alumínio |
| Diâmetro da caixa | 33 mm |
| Refrigeração | Não refrigerado |
| Dissipação de calor | Através do suporte do fuso |
| Temperatura externa | < + 45° C |
| Temperatura ambiente de funcionamento | + 10° C ... + 45° C |
| Ar de vedação | |
| Tipo de proteção (ar de vedação ligado) | IP54 |
| Troca de ferramenta | Troca manual da ferramenta |
| Tipo de pinça de fixação | ER 11 |
| Capacidade de fixação até | Acessório opcional 7 mm (9/32") |
| Marcha à direita | |
| Conexão | Cabo Comprimento 3 m |
| Peso | ~ 0,5 kg |
| Deslocamento radial do cone interior | < 1 µ |