



C100-M430.03 K3

Ręczna zmiana narzędzia

Numer artykułu **11204003**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztuczkiowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	500 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	30.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

Chłodzony cieczą

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	3,5	2,6	2,3	[kW]
Moment obrotowy	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Napięcie	200	200	200	[V]
Prąd	14	10	9,5	[A]

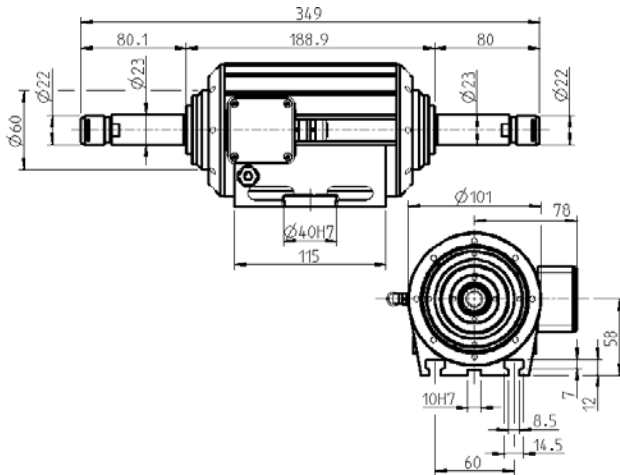
Wartości mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

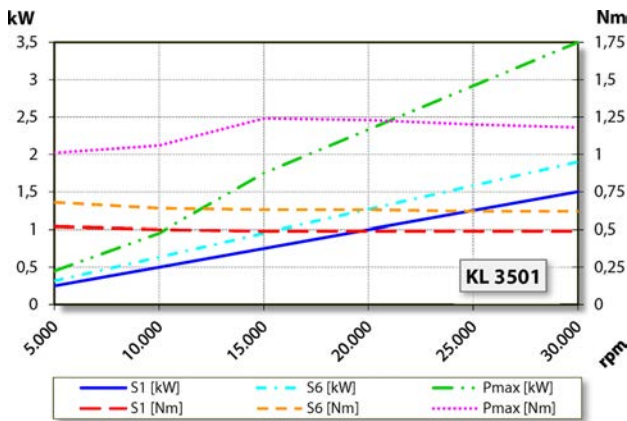
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	3,5	1,9	1,5	[kW]
Moment obrotowy	1,24	0,68	0,52	[Nm]
Napięcie	200	200	200	[V]
Prąd	14	7	6	[A]

C100-M430.03 K3

Ręczna zmiana narzędzia
Numer artykułu 11204003



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony sprężonym powietrzem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Aluminium
Średnica obudowy	100 mm
Rowki teowe	DIN 650-8
Uchwyt wrzeciona zintegrowany	
Chłodzenie	Chłodzony sprężonym powietrzem Chłodzony cieczą
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą obudowy
Temperatura obudowy	< + 55° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Zmiana narzędzia	Ręczna zmiana narzędzia
Typ szczęk zaciskowych	ER 16
Zakres mocowania do	10 mm (25/64")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara po obu stronach dysku	
Przyłącze	Długość kabla 3 m
Ciężar	~ 9 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 2 μ