



## C100-M430.03 K3

### Ручная смена инструмента

номера позиций **11204003**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

### Подшипник

Гибридный шарикоподшипник (шт.)	4
Несменяемая консистентная смазка	не нуждается в техобслуживании

### Двигатель

Технология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)
Частота	500 Гц
Число полюсов двигателя (пары)	1
Номинальная частота вращения	30.000 об/мин
Значение ускорения/торможения в секунду	10 000 об/мин (другие значения по согласованию)

### Значения производительности

#### Жидкостное охлаждение

	P <sub>макс./5с</sub>	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	3,5	2,6	2,3	[кВт]
Крутящий момент	1,24	0,96	0,82	[нм]
Напряжение	200	200	200	[В]
Ток	14	10	9,5	[А]

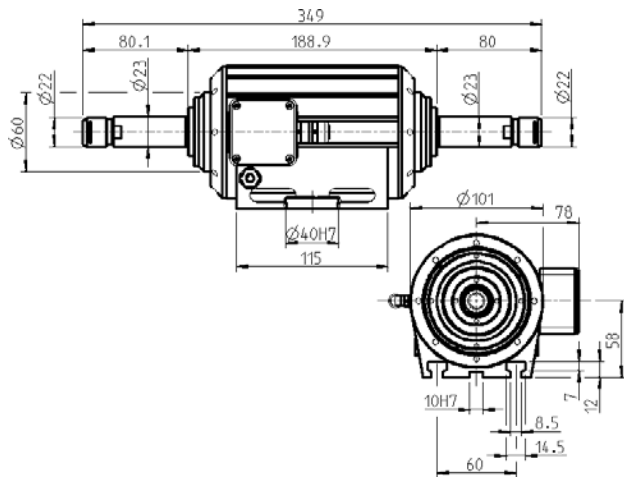
### Значения производительности

#### Охлаждение сжатым воздухом

	P <sub>макс./5с</sub>	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	3,5	1,9	1,5	[кВт]
Крутящий момент	1,24	0,68	0,52	[нм]
Напряжение	200	200	200	[В]
Ток	14	7	6	[А]

**C100-M430.03 K3**

Ручная смена инструмента  
номера позиций **11204003**



Размеры

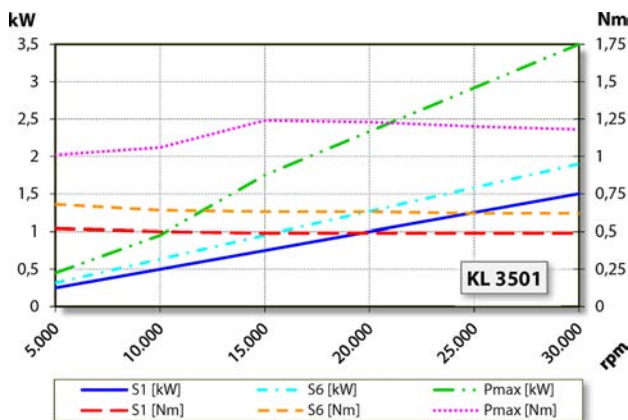


Диаграмма производительности

Охлаждение сжатым воздухом

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

**Характеристики**

Защита двигателя	PTC 130° C
Корпус	Алюминий
Диаметр корпуса	100 мм
Т-образные канавки	DIN 650-8
Интегрированный в корпус крепежный кронштейн	
Охлаждение	Охлаждение сжатым воздухом Жидкостное охлаждение
Отвод тепла	Через корпус
Температура корпуса	< + 55° C
Температура рабочей среды	+ 10° C ... + 45° C
Избыточное давление воздуха внутри шпинделя	
Тип защиты (при избыточном давлении)	IP54
Смена инструмента	Ручная смена инструмента
Тип цанги	ER 16
Диапазон зажима до	10 мм (25/64")
Вращение по часовой стрелке с обеих сторон	
Подключение	Кабель Длина 3 м
Вес	~ 9 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 2 мкм