

Chopper 2300-40 HSK S19

Cambio neumático del cono

N.º de artículo **11503007**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	667 Hz
Número de polos (par)	1
N.º de revoluciones nominal	40.000 rpm
Valor de aceleración/frenado Por segundo	10 000 rpm (otros valores bajo consulta)

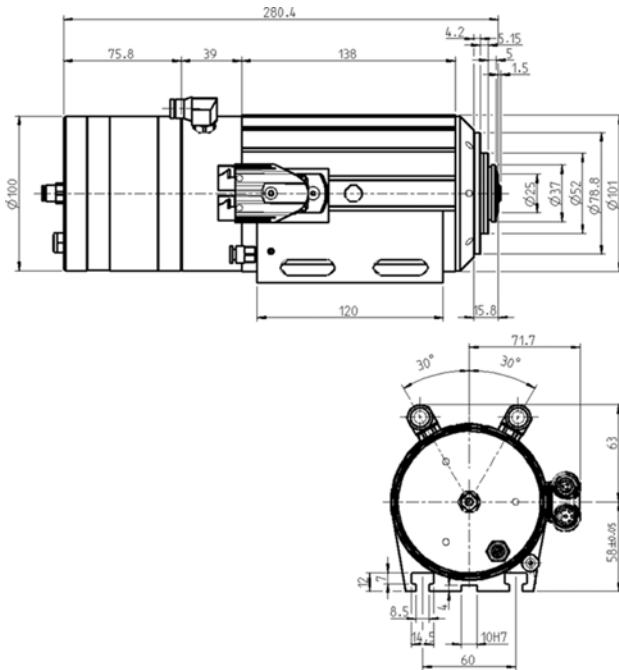
Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potencia nominal	3,5	2,6	2,3	[kW]
Par de giro	1,24	0,96	0,82	[Nm]
Voltaje	200	200	200	[V]
Amperaje	14	10	9,5	[A]

Chopper 2300-40 HSK S19

Cambio neumático del cono
N.º de artículo **11503007**



Dimensiones

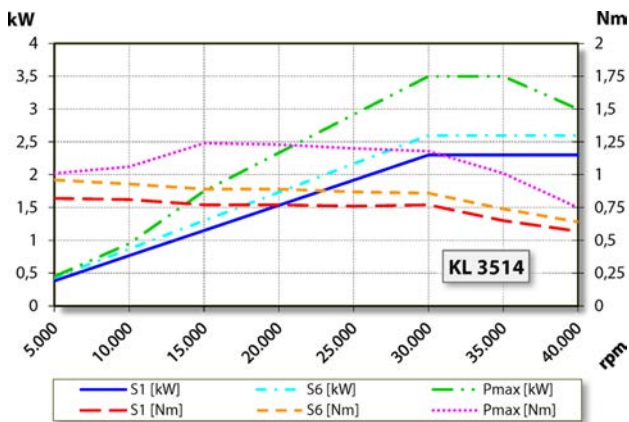


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	100 mm
Ranuras en T	DIN 650-8
Portahusillo integrado	
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
1 posición	Tensado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	Y-TEC 9 polos (Fases del motor) 12 polos (Sensores)
Peso	~ 7 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 2 μ
Juego axial	< 2 μ