



Chopper 6500 HSK

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **11507001-01**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	4
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztuczkiowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	800 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	2
Znamionowa prędkość obrotowa	24.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

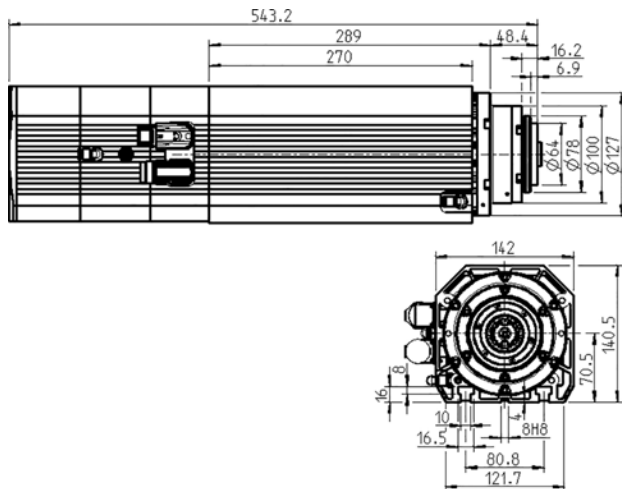
Wartości mocy

Chłodzony wentylatorem

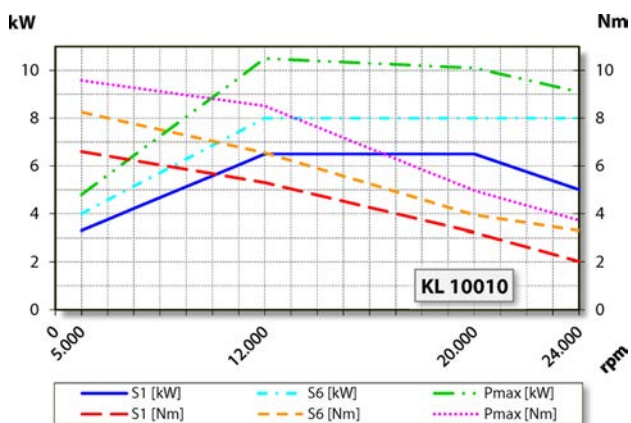
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	10,5	8	6,5	[kW]
Moment obrotowy	9,6	8,3	6,6	[Nm]
Napięcie	363	347	330	[V]
Prąd	22	20	13	[A]

Chopper 6500 HSK

Pneumatyczna zmiana stożka
Numer artykułu 11507001-01



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony wentylatorem

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Aluminium
Średnica obudowy	142 mm
Rowki teowe	DIN 650-10
Uchwyt wrzeciona zintegrowany	
Chłodzenie	Chłodzenie wentylatorowe (1 wentylatory elektryczne)
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą obudowy
Temperatura obudowy	< + 75°C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	HSK-E 50 + HSK-F 63
Kontrola stożka narzędzia	indukcyjny
2 pozycje	zamocowane, wyrzucone
Zakres mocowania do	20 mm
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (SpeedTEC) (fazy silnika) 12-biegunowy (czujniki)
Ciężar	~ 27 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 2 μ
Ruch w płaszczyźnie	< 2 μ