



ZS62-D360.53 S2A

Changement direct pneumatique

Numéro de article **13303035-02**

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement synchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	1.000 Hz
Nombre de pôles moteur (paire)	1
Vitesse de rotation nominale	60.000 tr/min
Accélération/freinage Par seconde	10 000 tr/min (autres valeurs après accord)

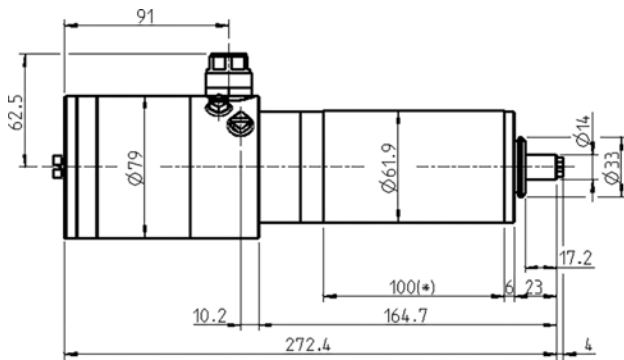
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	2,9	2,1	1,8	[kW]
Couple	0,49	0,38	0,31	[Nm]
Tension	178	174	174	[V]
Courant	14,7	12	10,5	[A]

ZS62-D360.53 S2A

Changement direct pneumatique
 Numéro de article **13303035-02**



Dimensions

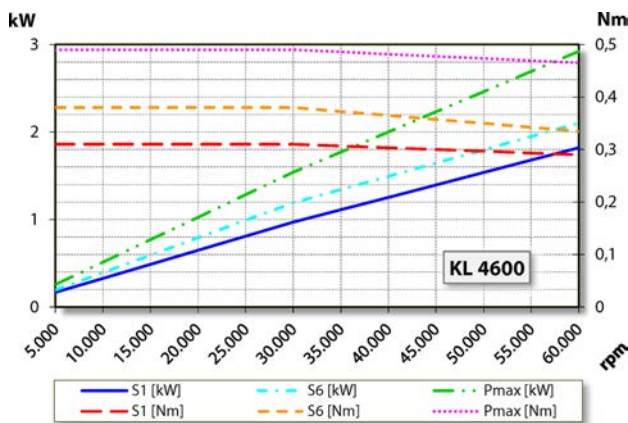


Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Protection du moteur	PT1000
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	61,9 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Air soufflé à travers la pince de serrage lors du changement d'outil	
Protection ESD	
Changement d'outil	Changement direct pneumatique
Type de pince de serrage	8/5 °
Plage de serrage jusqu'à	6 mm (1/4")
Marche à droite	
Connecteur	Plastique 7 pôles
Poids	~ 4 kg
Planéité cône intérieur	< 1 µ