



ZS62-D360.53 S2A

Cambio diretto pneumatico

Articolo **13303035-02**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo)	3
Lubrificazione a vita	non manutentivo

Motore

Tecnologia del motore	Azionamento sincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori)
Frequenza	1.000 Hz
Numero poli motore (coppie)	1
Regime di rotazione nominale	60.000 giri/min
Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo	10 000 giri/min (altri valori su richiesta)

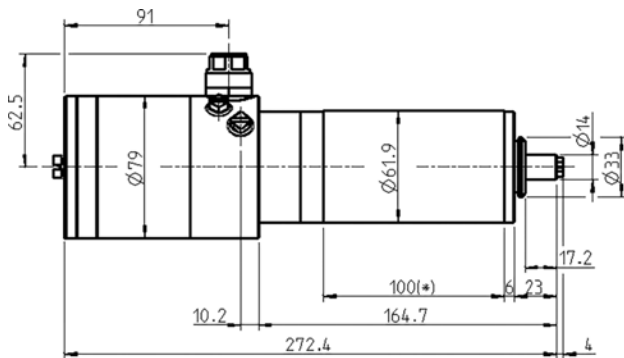
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Potenza nominale	2,9	2,1	1,8	[kW]
Coppia	0,49	0,38	0,31	[Nm]
Tensione	178	174	174	[V]
Corrente	14,7	12	10,5	[A]

ZS62-D360.53 S2A

Cambio diretto pneumatico
Articolo **13303035-02**



Misurazione

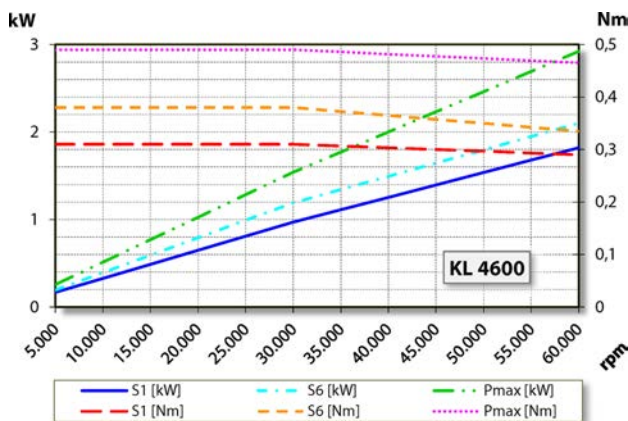


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

Salvamotore	Pt1000
Carcassa	Acciaio inox
Diametro della carcassa	61,9 mm
Raffreddamento	raffreddato a liquido
Temperatura ambiente di funzionamento	+ 10° C ... + 45° C
Barriera pneumatica	
Grado di protezione (barriera pneumatica inserita)	IP54
Aria di soffiaggio tramite pinza di serraggio al cambio dell'utensile	
Protezione ESD	
Cambio utensile	Cambio diretto pneumatico
Tipo pinza di serraggio	8/5°
Campo di serraggio max.	6 mm (1/4")
Corso destra	
Connettore	a 7 poli in plastica
Peso	~ 4 kg
Concentricità cono interno	< 1 µ