

DentaDrive S 60LW S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia

Numer artykułu **133AB021**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Stalowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd synchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

Chłodzenie uchwytu wrzecion

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,91	0,76	0,71	[kW]
Moment obrotowy	0,149	0,126	0,119	[Nm]
Napięcie	51	52	48	[V]
Prąd	15	13,1	12,5	[A]

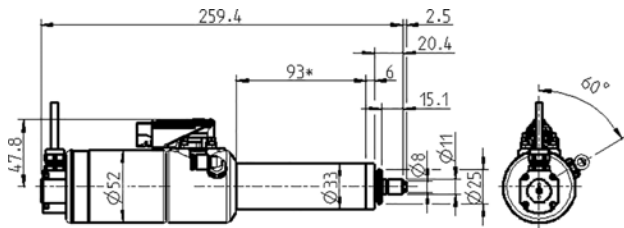
Wartości mocy

Niechłodzony

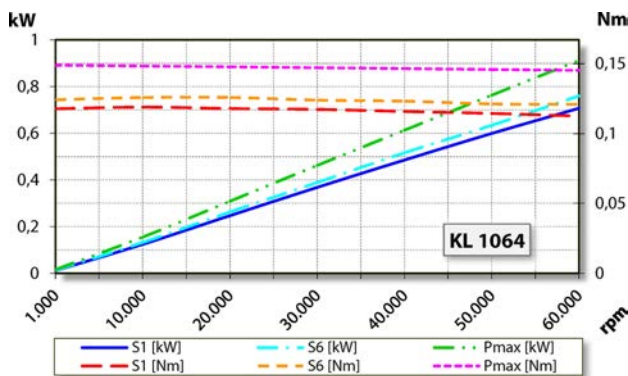
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	0,65	0,52	0,38	[kW]
Moment obrotowy	0,108	0,085	0,068	[Nm]
Napięcie	45	42	40	[V]
Prąd	11,9	9,6	7,6	[A]

DentaDrive S 60LW S21

Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia
Numer artykułu **133AB021**

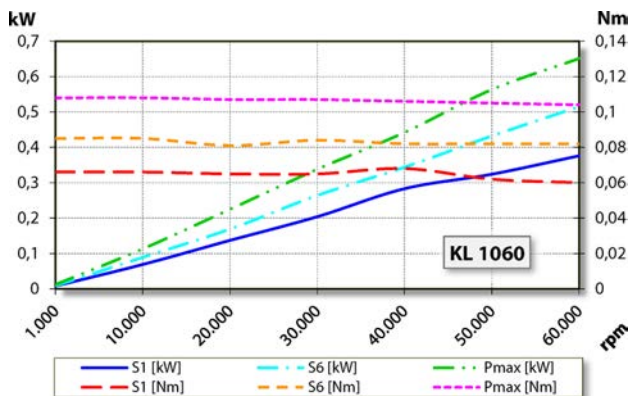


Wymiary



Wykres mocy

Chłodzenie uchwytu wrzecion



Wykres mocy

Niechłodzony

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Zabezpieczenie silnika	PTC 100°C lub PT1000 Opcjonalne akcesoria
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	33 mm
Chłodzenie	Niechłodzony
Odprowadzanie ciepła	Za pomocą uchwytu wrzeciona
Temperatura obudowy	< + 45° C
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	Opcjonalne akcesoria
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	Opcjonalne akcesoria
Zmiana narzędzia	Elektryczna bezpośrednia zmiana narzędzia
Typ szczęk zaciskowych	5,1P-5° Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	3,5 mm (1/8")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy (I-TEC)
Ciężar	~ 1,8 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ