



FS80-H445.106 S29A2W2/2V

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **13404005-02**

Wrzeciono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk) | 3 |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

Silnik

| | |
|---|---|
| Technika silnikowa | 3-fazowy napęd synchroniczny (bezsztotkowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość | 1.500 Hz |
| Liczba biegunów silnika (pary) | 2 |
| Znamionowa prędkość obrotowa | 45.000 rpm |
| Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę | 10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu) |

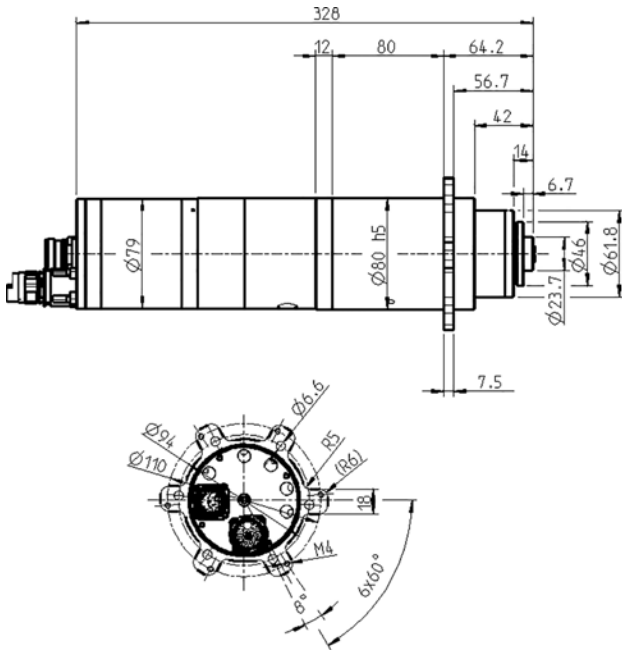
Wartości mocy

Chłodzony cieczą

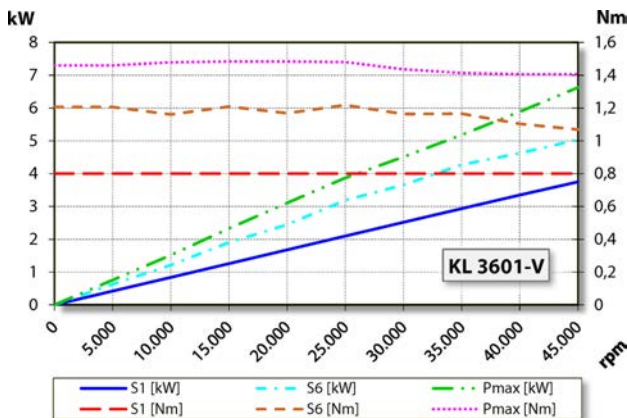
| | Pmaks./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|-----------|--------|---------|------|
| Moc znamionowa | 6,6 | 5 | 3,8 | [kW] |
| Moment obrotowy | 1,484 | 1,218 | 0,8 | [Nm] |
| Napięcie | 311,2 | 275 | 291 | [V] |
| Prąd | 15,36 | 12,6 | 9,5 | [A] |

FS80-H445.106 S29A2W2/2V

Pneumatyczna zmiana stożka
 Numer artykułu **13404005-02**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

| | |
|--|---|
| Czujnik prędkości obrotowej | Regulacja wektorowa |
| Koło zębate pomiarowe | Liczba zębów = 128 Moduł = 0,3 |
| Zabezpieczenie silnika | PT1000 |
| Obudowa | Stal nierdzewna |
| Średnica obudowy | 80 mm |
| Średnica kołnierza | 120 mm |
| Średnica koła podziałowego | Ø 94 mm (6 x Ø 6,6) do śrub: M6 Ø 110 mm (6 x M4) |
| Chłodzenie | Chłodzony cieczą |
| Temperatura robocza otoczenia | Od +10°C do +45°C |
| Powietrze uszczelniające | |
| Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone) | IP54 |
| Czyszczenie stożka | |
| Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi | izolowane wyprowadzone |
| Zmiana narzędzia | Pneumatyczna zmiana stożka |
| Uchwyt narzędzia | HSK-E 25 |
| Kontrola stożka narzędzia | indukcyjny |
| 2 pozycje | zamocowane, wyrzucone |
| Zakres mocowania do | 10 mm |
| Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara i kierunek obrotów w lewo | |
| Wtyk urządzenia | 15-biegunowy (SpeedTEC) fazy silnika 17-biegunowy czujniki |
| Ciężar | ~ 6 kg |
| Ruch kołowy – stożek wewnętrzny | < 1 µ |
| Ruch w płaszczyźnie | < 1 µ |