



ARS33-M060.50 K5S1

手动换刀

产品编号 15201047

砂轮修整电主轴

轴承

| | |
|----------|-----|
| 钢球轴承 (个) | 2 |
| 永久油脂润滑 | 免维护 |

电机

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术 | 三相异步驱动装置 (无刷、无传感器) |
| 频率 | 1.000 Hz |
| 电机极数 (成对) | 1 |
| 额定转速 | 60.000 rpm |
| 加速/制动参数 每秒 | 10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数) |

功率值

主轴支架冷却

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 0,55 | 0,5 | 0,43 | [kW] |
| 扭矩 | 0,1014 | 0,0931 | 0,0817 | [Nm] |
| 电压 | 57 | 57 | 57 | [V] |
| 电流 | 10 | 9,4 | 8,6 | [A] |

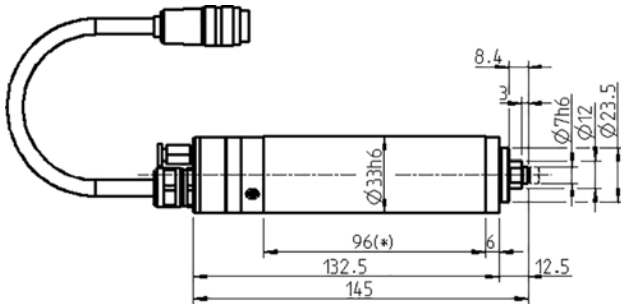
功率值

无冷却

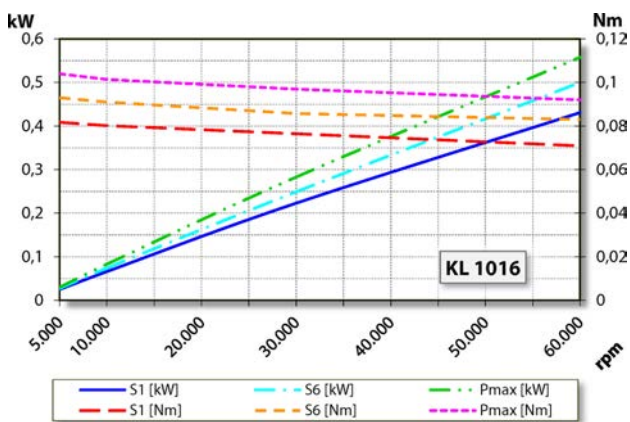
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 0,4 | 0,34 | 0,25 | [kW] |
| 扭矩 | 0,08 | 0,075 | 0,06 | [Nm] |
| 电压 | 47 | 47 | 44 | [V] |
| 电流 | 8,2 | 7,8 | 8,1 | [A] |

ARS33-M060.50 K5S1

手动换刀
产品编号 15201047

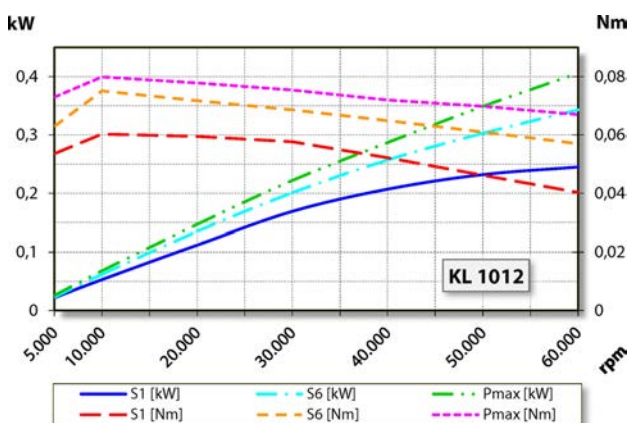


尺寸



功率图

主轴支架冷却



功率图

无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

| | |
|-------------------|---------------------------------------|
| 外壳 | 铝 |
| 外壳直径 | 33 mm |
| 冷却 | 无冷却 |
| 散热 | 通过电主轴托架 |
| 外壳温度 | < + 45° C |
| 工作环境温度 | + 10° C ~ + 45° C |
| 空气轴封 | |
| 防护等级 (已打开密封空气) | IP54 |
| 刀具更换 | 手动换刀 |
| 刀架 | 磨具 最大 Ø 20 mm 最大 t = 4 - 6 mm |
| 夹紧范围 | Ø 7h6 - M4 |
| 右转 | |
| 设备插头 | 3 针 (Amphenol C 091 A) 电缆长度 5 m |
| 重量 | ~ 0,65 kg |
| 接收面轴向跳动 | < 1 µ |