



ARS33-M060.22 K5S1

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **15201051**

Spindle HF para a retificação de discos abrasivos

Mancal

Rolamentos de aço (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 Hz
Nº de polos do motor (pares)	1
Velocidade nominal	60.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

Refrigeração do suporte do spindle

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,55	0,5	0,43	[kW]
Binário	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
Tensão	57	57	57	[V]
Corrente	10	9,4	8,6	[A]

Valores de potência

Não refrigerado

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	0,4	0,34	0,25	[kW]
Binário	0,08	0,075	0,06	[Nm]
Tensão	47	47	44	[V]
Corrente	8,2	7,8	8,1	[A]

